

邀 标 书

本公司拟招标采购1台球面磨床,现面向社会公开邀标。欢迎符合条件有意向的企业前来参与投标。

一、项目概况及基本要求

1、项目名称:球面磨床采购

2、数量:1台

3、基本要求:

(1) 加工范围: $\varnothing 25$ -- $\varnothing 60$, 长度: 40mm—100mm;气门挺柱型号可以自由切换: (9642、P12、P8)。

(2) 机床要求含自动上下料方式,出料装置不要输送带;产品无碰伤、划伤

(3) 产品凸度在 0.004mm—0.012mm 之间,要求电动主轴座、头架可以微调

(4) 推荐机床需提供其技术规格及参数(加工精度、加工效率等);主要配置(床身、导轨、主轴、冷却系统、润滑系统、数控系统等)需制表说明各配件名称、型号、品牌等。该表格及分项报价装至一览表中,方便唱标。

(5) 报价分项报价,要求必须开具13%增值税发票、报价时注明付款方式、交货期、质保期、质保金,是否含运费等。

(6) 投标方须根据招标货物要求进行方案的设计,并附进口部件清单,及易损件的使用寿命。

(7) 投标报价精确到元。

二、投标方资质及要求

1、投标方要求为具有独立法人资格,有设备生产、销售和施工安装能力的,并具有较强的经济实力、良好信誉和售后服务能力的单位。原则上要求投标方为一般规模纳税人且为设备生产厂家。

2、投标方须提供全新、符合国家质量检测标准或具有中国商检部门合格证明的产品（包括零部件），并符合《招标货物一览表中》要求的规格型号和技术性要求，随机持有产品合格证书、保修卡。

3、投标方均须负责安装调试工作，交免费提供至少一年维修保养期（设备另有超过一年质保规定的，按原规定执行）。

4、交货地点和交货时间

(1) 交货地点：株洲湘火炬机械制造有限责任公司厂区（芦淞区董家墩高科园创业一路）

(2) 交货时间：中标后壹个月内（以采购合同为准）

三、投标方须知

1、投标方须满足以下条件

- (1) 具有中国独立法人资格和独立承担民事责任的能力；
- (2) 遵守国家法律、行政法规,具有良好的信誉和商业道德；
- (3) 具有履行合同的能力和良好的履行合同记录；
- (4) 良好的资金、财务状况；
- (5) 产品及生产所需装备符合政府规定的技术标准和环保标准；
- (6) 法人代表及财务主管在本次投标前五年内没有刑事犯罪记录,没有行贿受贿或者偷税漏税等欺诈行为；
- (7) 没有发生重大经济纠纷及走私犯罪纪录。

2、投标费用

无论投标过程中的作法和结果如何，投标方自行承担所有与参加、投标有关的全部费用。

3、投标报价

(1) 投标报价以人民币为结算货币，须包括途中运输费用、安装调试费用和税费(水、电、土建修补由使用单位提供)。

(2) 投标方应在投标书的《开标一览表》上写明投标货物的单价和投标总价。如果单价与总价有出入，以单价为准。

4、投标方资格的证明文件

投标方必须提交证明其有资格进行投标和有能力和履行合同的文件，作为投标文件的一部份。

5、投标文件的密封和标记

(1) 投标方应将投标文件正本和副本各一份分别用信封密封，并标明招标编号、投标货物名称及"正本"或"副本"。

(2) 为方便开标唱标，投标方应将正本的投标书和《开标一览表》单独密封于一小信封内，并在信封上标明"开标一览表"字样，然后装入招标文件的正本密封袋中。

(3) 每一密封信封上注明"于月日前不准启封"的字样。

6、递交投标文件的截止时间

(1) 开标时间即为投标截止时间，招标方将拒绝在投标截止时间后收到的投标文件。

(2) 投标截止时间为2023年12月11日17:00点前。(以邮局邮戳为准)

7、本次投标不需交纳投标履约保证金

8、本次评标方式为内部议标。

联系人：何倩怡 13874183320

公司名称：株洲湘火炬机械制造有限责任公司

地址：株洲芦淞区董家墩高科园创业一路

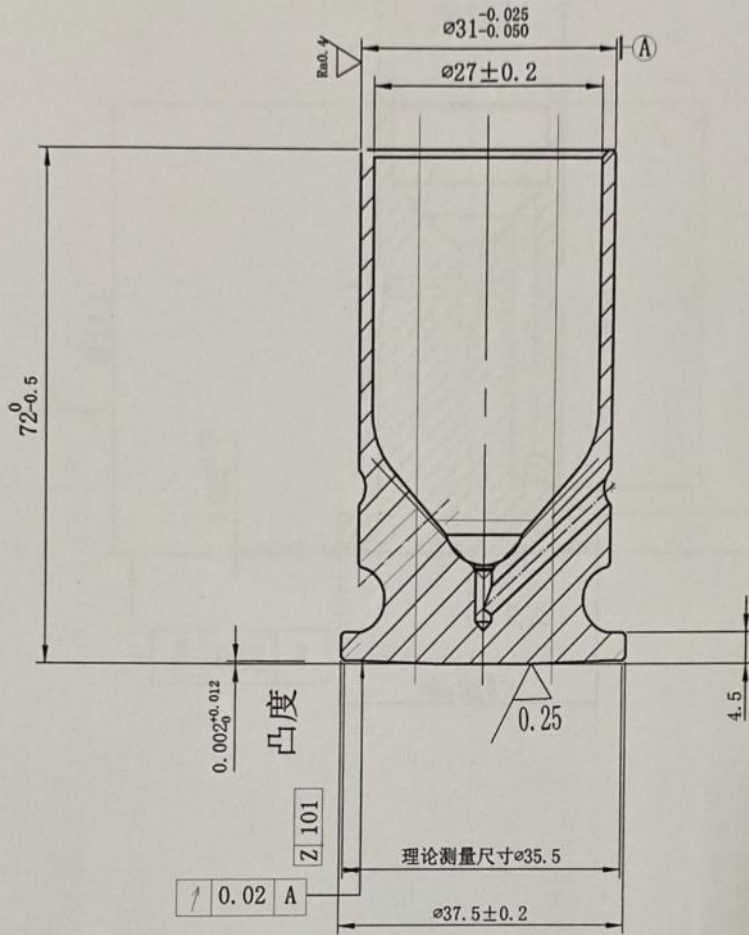
邮编：412002



株洲湘火炬机械制造有限责任公司

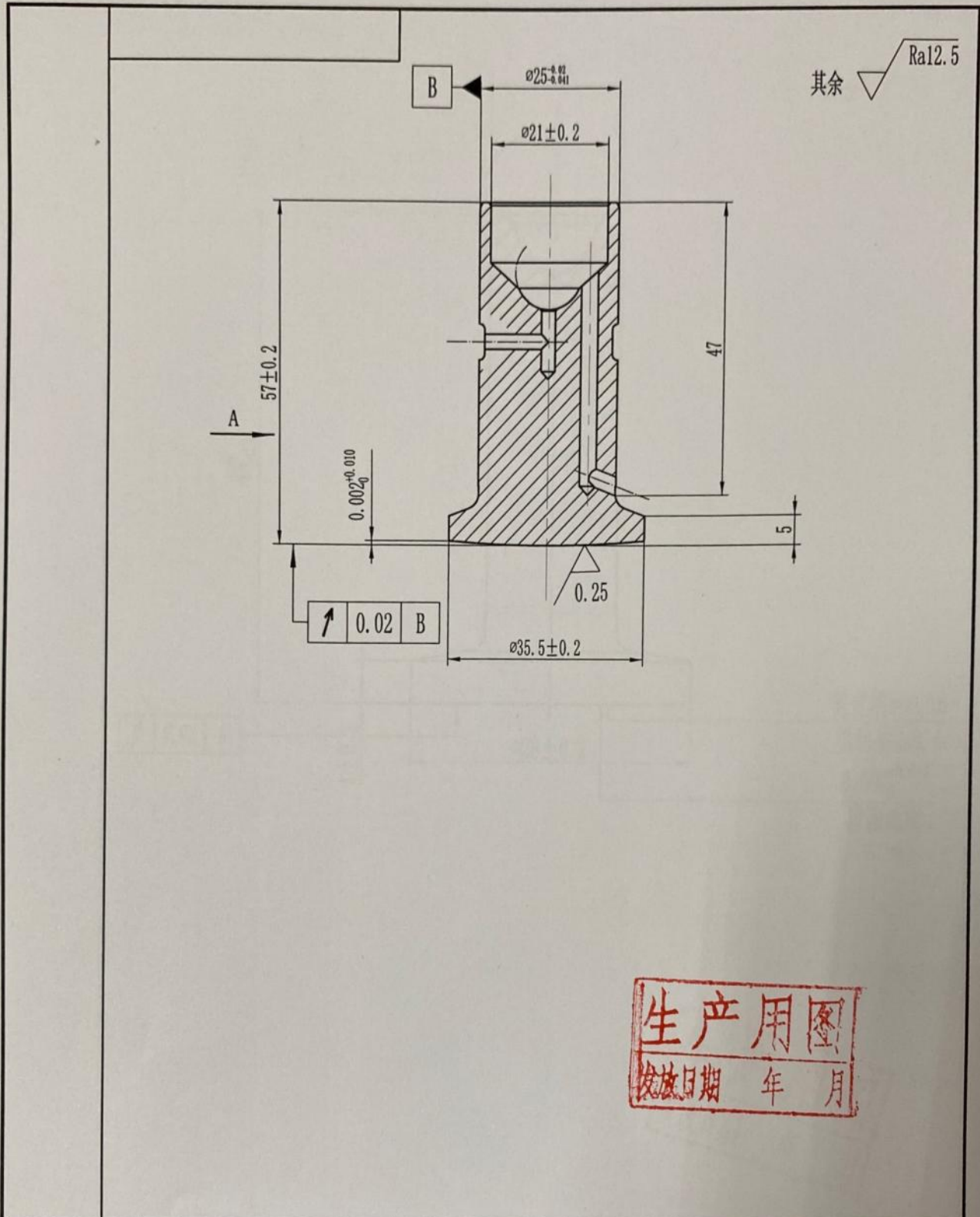
2023年12月06日

其余 ∇ 12.5



生产用图
 发放日期 年 月

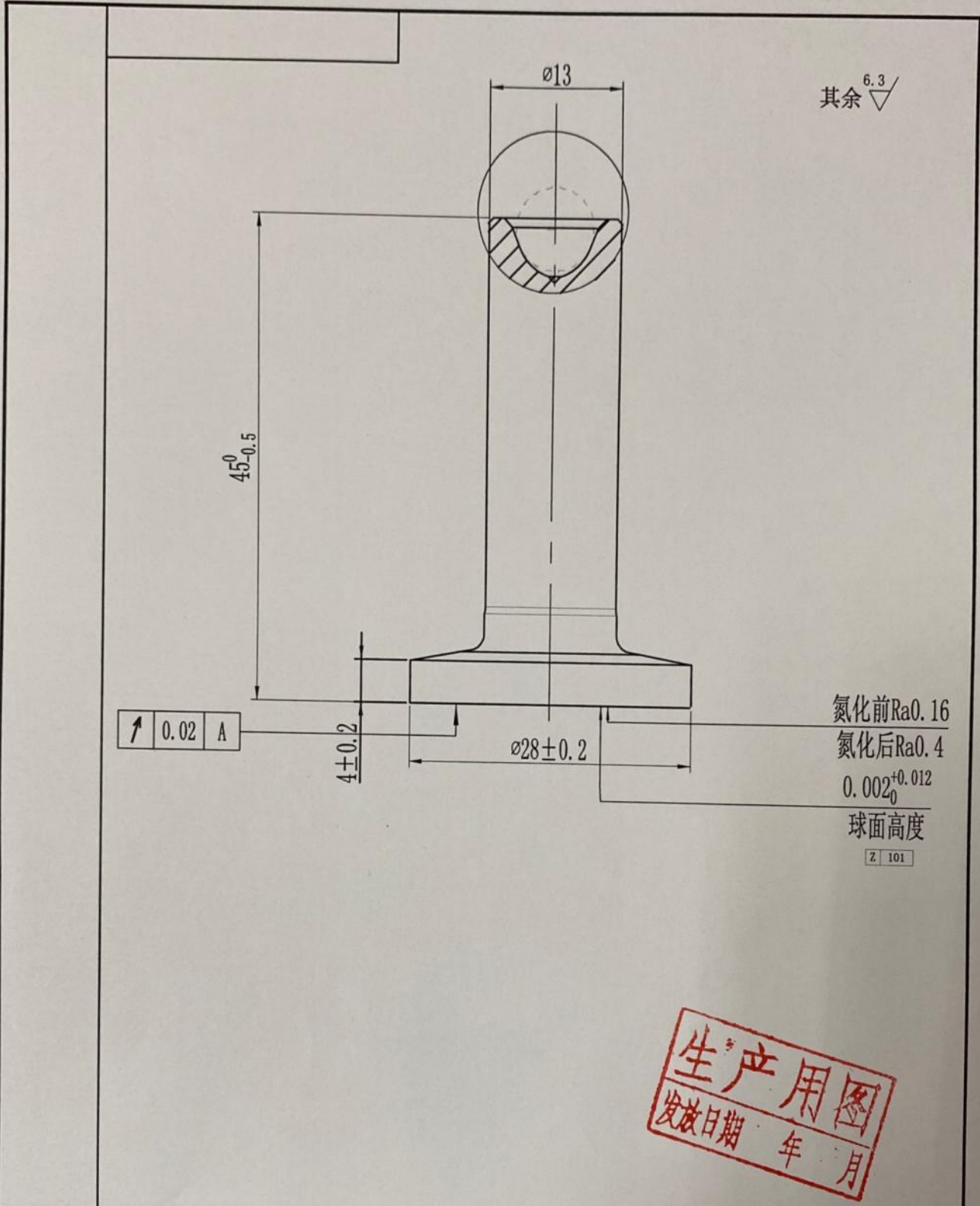
底图号					名 称	气门挺柱 凸面磨筒图	编号		
图样标记							图号		
					型号	P12	图纸来源		
							重量	比例	件数
					材料		0.18kg	1:1	
							株洲湘火炬		
							机械制造有限责任公司		
	标记	处数	更改文件号	签字	日期				
	制图	文忠华		标准					
	日期	2020.11.4		日期					
	校对			审批					
	日期			日期					



其余 $\sqrt{Ra12.5}$

生产用图
 发放日期 年 月

版本号					名称	气门挺柱 凸面磨简图	编号	TZ-027-C		
图样标记							图号	610800050032		
					型号	610800050032	图纸来源			
	标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量	比例	件数		
	制图	江奕霖	标准			0.20Kg	1:1			
	日期	2019.12.16	日期							
	校对		审批		材料	X210CrW12 (1.2436) -EN IS04957	株洲湘火炬 机械制造有限责任公司			
	日期		日期							



其余 $\sqrt{6.3}$

↑ 0.02 A

4 ± 0.2

$\varnothing 28 \pm 0.2$

氮化前 Ra0.16
 氮化后 Ra0.4
 $0.002_0^{+0.012}$
 球面高度

Z 101

生产用图
 发放日期 年 月

版本号	A				名	气门挺柱 凸面磨筒图	编 号			
图样标记	S						称	图 号		
								图纸来源		
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	型 号	1002879642		重 量	比 例	件 数
制图	文忠华		标准		材	Cr12W-Q/WCG610.65	0.1Kg	1:1		
日期	2019.7.7		日期				料	株洲湘火炬 机械制造有限责任公司		
校对			审批							
日期			日期							